



PROCESO DE SELECCIÓN

PUESTO: 4 ARQUITECTO/A DIRECTOR/A OBRA Y PROJECT MANAGER/GESTOR DE CONSTRUCCION

CODIGO OFERTA 2024-08-010-B

Se publica listado con la puntuación obtenida TOTAL del puesto arriba referenciado.

En caso de alegaciones, dispone de un plazo de 3 días hábiles siguientes al de fecha de publicación, para su presentación. Las alegaciones, y, en su caso, documentación que las apoye, deberán dirigirse al buzón genérico seleccion_arq@segipsa.es indicando en ASUNTO – NOMBRE y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

El Órgano de Selección

Madrid a 21 de Octubre de 2024

LISTADO PUNTUACION FINAL

PUESTO: 4 ARQUITECTO/A DIRECTOR/A OBRA Y PROJECT MANAGER/GESTOR DE CONSTRUCCION

CODIGO OFERTA: 2024-08-010-B

ID CANDIDATO	PRUEBA ESCRITA	MÉRITO	ENTREVISTAS	PUNTUACIÓN TOTAL
ARQ-DO_INCL_02	34,00	40,00	15,00	89,00
ARQ-DO_INCL_06	18,00			
ARQ-DO_INCL_08	NO PRESENTADO			
ARQ-DO_INCL_10	34,00	40,00	15,00	89,00
ARQ-DO_INCL_11	32,00	40,00	16,50	88,50