



PROCESO DE SELECCIÓN

PUESTO: ARQUITECTO/A DIRECTOR/A OBRA Y PROJECT MANAGER/GESTOR DE CONSTRUCCION

CODIGO OFERTA 2024-08-010-B

Se publica listado con la puntuación obtenida en la prueba escrita.

En caso de alegaciones, dispone de un plazo de 3 días hábiles siguientes al de fecha de publicación, para su presentación. Las alegaciones, y, en su caso, documentación que las apoye, deberán dirigirse al buzón genérico seleccion_arq@segipsa.es indicando en ASUNTO – NOMBRE y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

*Esta prueba tiene carácter eliminatorio. Para superarla es necesario obtener una puntuación mínima de 20 puntos.

El Órgano de Selección

Madrid a 24 de septiembre de 2024

LISTADO PUNTUACION PRUEBA ESCRITA

ARQUITECTO/A DIRECTOR/A OBRA Y PROJECT MANAGER/GESTOR DE CONSTRUCCION

CODIGO OFERTA: 2024-08-010-B

ID CANDIDATO	PRUEBA ESCRITA
ARQ-DO_INCL_02	34,00
ARQ-DO_INCL_06	18,00
ARQ-DO_INCL_08	NO PRESENTADO
ARQ-DO_INCL_10	34,00
ARQ-DO_INCL_11	32,00