

PROCESO DE SELECCIÓN

PUESTO: ARQUITECTO/A SENIOR, DIRECTOR/A DE OBRA CPD

CODIGO OFERTA: 2023-02-010-B

Se publica el listado con las puntuaciones obtenidas en la prueba escrita realizada el pasado 21 de septiembre de 2023.

Para cualquier consulta, o, en todo caso, para presentación de alegaciones, deberá dirigirse al buzón genérico Seleccion_PYGI@segipsa.es dentro de los 10 días naturales siguientes al de la fecha de publicación indicando en ASUNTO – NOMBRE , CODIGO OFERTA y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

El Órgano de Selección

Madrid a 27 de septiembre de 2023

LISTADO CALIFICACION EXAMENES

ARQUITECTO/A SENIOR, DIRECTOR/A DE OBRA CPD

CODIGO OFERTA: 2023-02-010-B

REFERENCIA	PUNTUACION EXAMEN
ARQ_CPD_1	13,20
ARQ_CPD_2	NO PRESENTADO
ARQ_CPD_3	NO PRESENTADO
ARQ_CPD_4	NO PRESENTADO
ARQ_CPD_5	NOPRESENTADO
ARQ_CPD_6	NO PRESENTADO
ARQ_CPD_7	NO PRESENTADO
ARQ_CPD_8	11,20

La calificación máxima de la prueba escrita será de 40 puntos.

El supuesto práctico se puntuará con un máximo de 30 puntos y el test se puntuará con un máximo de 10 puntos.

Para superar la prueba se requerirá obtener un mínimo de 20 puntos