



## **PROCESO DE SELECCIÓN**

### **PUESTO: TÉCNICO ARQUITECTO/A SENIOR, PROJECT MANAGEMENT CONSTRUCCIÓN**

#### **CODIGO OFERTA 2024-11-010-A**

Se publica listado con la puntuación obtenida en la prueba escrita.

En caso de alegaciones, dispone de un plazo de 3 días hábiles siguientes al de fecha de publicación, para su presentación. Las alegaciones, y, en su caso, documentación que las apoye, deberán dirigirse al buzón genérico [seleccion\\_arq@segipsa.es](mailto:seleccion_arq@segipsa.es) indicando en ASUNTO – NOMBRE y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

\*Esta prueba tiene carácter eliminatorio. Para superarla es necesario obtener una puntuación mínima de 20 puntos.

El Órgano de Selección

Madrid a 10 de Enero de 2025

### LISTADO PUNTUACION PRUEBA ESCRITA

TÉCNICO ARQUITECTO/A SENIOR, PROJECT MANAGEMENT CONSTRUCCIÓN

CODIGO OFERTA: 2024-11-010-A

ID CANDIDATO	PRUEBA ESCRITA
ARQ.COO_TRA-02	14,00
ARQ.COO_TRA-03	NO PRESENTADO
ARQ.COO_TRA-04	21,50
ARQ.COO_TRA-06	NO PRESENTADO
ARQ.COO_TRA-07	37,00
ARQ.COO_TRA-08	21,50
ARQ.COO_TRA-09	37,00
ARQ.COO_TRA-11	23,50
ARQ.COO_TRA-13	12,50
ARQ.COO_TRA-14	17,00
ARQ.COO_TRA-16	32,50
ARQ.COO_TRA-17	22,00